

Datore di lavoro / Employer: T.G.E. VENTILATORI S.R.L. a Socio Unico - VIA FRANCESCO NOE', 9/11 - 20080 BUBBIANO - MI

Designazione / Designation:	ISO 9606-1 : 135-S P FW FM1 S s10-12 mm PB ml	Cert. L14-966-075
Cognome / Surname	EMANUELE	<i>Photograph (if required)</i>
Nome / Name	POLLI	
Data di nascita / Date of birth	17/12/1973	
Luogo di nascita / Place of birth	CASORATE (MI)	
Identificazione / Identification	EP	
Esame teorico / Job Knowledge	○ Accettabile / Accepted ■ Non testato / Not tested	
Procedura di riferimento del costruttore / Manufacturer's procedure reference Nr.	WPS 03/2014 REV.0	


Variabili Variables	Dettagli della prova pratica Weld test details	Campo di validità della qualifica Approval and range of approval
Procedimento saldatura / Welding process	135	135, 138
Metodo di trasferimento metallo / Transfer mode	Spray (S)	Spray(S)
Lamiera o tubo / Plate or pipe	PLATE	PLATE
Tipo di giunto / Joint type	BW	BW
Gruppo(i) di metalli base / Parent material group(s)	1.4-1.1	Any
Gruppo(i) di metalli d'apporto / Filler metal group(s)	FM1	FM1, FM2
Designazione Materiale d'apporto / Filler metal designation	AWS A5.28 ER70S-G	S, M
Designazione gas di protezione / Designation shielding gas	EN14175: M24	--
Altro / Auxiliaries		
Tipo di corrente e polarità / Type of current and polarity	DC - EP	--
Spessore / Thickness (mm)	10,0-12,0	s≥3,00
Spessore deposito A/ Thickness deposited metal A (mm)	--	--
Spessore deposito B/ Thickness deposited metal B (mm)	--	--
Ø Diam. esterno tubo / Pipe outside diam.Ø (mm)	N.A.	Outside D≥500 mm and D≥75 mm for rotating
Posizione saldatura / Welding position	PB	PB,PA
Particolari di saldatura / Weld details	--	--
Multipassata / singola passata / Multi layer Single layer	ml	ml,sl
Altre informazioni / Other informations	--	--

Tipo di prova Type of test	Effettuato ed accettabile Performed and acceptable	Non richiesto Not required	Remarks / Osservazioni
Esame visivo / Visual	Acceptable		Tec- Eurolab report Nr. L 14-966-017
Ultrasuoni / Ultrasonic Examination		X	
Radiografia / Radiographic Examination		X	
Macrografia / Macro	Acceptable		Tec- Eurolab report Nr. L 14-966-017
Frattura / Fracture test		X	
Prova di trazione modificata / Notch Tensile test		X	
Piega / Bend		X	

Revalidation	X	Valid until
9.3 a)		09-02-2017

Revalidation		Valid until
9.3 b)		-- +2years (RX)

Revalidation		Valid until
9.3 c)		-- +3 years

Nome, data e firma esaminatore Name, date and signature, Examiner	Data d'emissione Date of issue	Costruttore Manufacturer
IWI-C Roberto Pivetti  INTERNATIONAL WELDING INSPECTOR IWI-C 0802464	10/02/2014	

Datore di lavoro / Employer: T.G.E. VENTILATORI S.R.L. a Socio Unico - VIA FRANCESCO NOE', 9/11 - 20080 BUBBIANO - MI

Designazione / Designation

ISO 9606-1 : 135-S P FW FM1 S s10-12 mm PB ml

Cert.n:

L14-966-075

Identificazione saldatore / Welder Identification

EP

Prorogamento della qualificazione da parte del datore di lavoro o del supervisore (vedi paragrafo 9.3)

Prolongation for approval by employer/supervisor (refer to 9.3)

Prorogamento della qualificazione da parte dell'Ente di certificazione (vedi paragrafo 9.3)

Prolongation for qualification by examining body (refer to 9.3)

Data Date	Firma Signature	Posizione o titolo Position or Title	Data di scadenza Expiry Date	Firma Signature	Posizione o titolo Position or Title